



## DENUNCIA PER LA TASSA SUI RIFIUTI E SUI SERVIZI UTENZE NON DOMESTICHE T.A.R.I.

(art. 1 comma 639 e seg. L. 147 del 27/12/2013, art. 24 regolamento TARI e deliberazione ARERA n. 15/2022)

Il/la sottoscritt. \_\_\_\_\_ Nato a \_\_\_\_\_  
il \_\_\_\_\_ Residente in \_\_\_\_\_ prov. \_\_\_\_\_  
Cap \_\_\_\_\_ in via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_  
Legale rappresentante della ditta \_\_\_\_\_  
Con sede legale in \_\_\_\_\_ via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_  
Codice fiscale/partita iva \_\_\_\_\_ telefono \_\_\_\_\_  
E-mail \_\_\_\_\_

EFFETTUA LA SEGUENTE DICHIARAZIONE A  
FAR DATA DAL \_\_\_\_\_  
DI \_\_\_\_\_

**ISCRIZIONE**

**CESSAZIONE**

**VARIAZIONE**

- Per apertura attività \_\_\_\_\_
- Per acquisto da \_\_\_\_\_
- Per locazione da \_\_\_\_\_
- Per cessata locazione \_\_\_\_\_
- altro \_\_\_\_\_

**SOSPENSIONE**

- Per lavori a seguito di pratica edilizia/DIA n. \_\_\_\_\_
- Mancato utilizzo (assenza di mobili e distacco delle utenze luce e acqua)  
(Allegare dichiarazione in autocertificazione)
- altro \_\_\_\_\_

**RIDUZIONE**

- abitazione posta in zona non servita-oltre 500 mt da cassonetti (riduzione 60%)
- i locali diversi dalle abitazioni ed aree scoperte operative adibite ad uso stagionale o ad altro uso non continuativo, ma ricorrente, risultante dalla licenza ad autorizzazione rilasciata dai competenti organi per l'esercizio delle attività stesse (riduzione 50% quota variabile)
- Aver attuato recupero di parte dei propri rifiuti con altro soggetto (riduzione 30% quota variabile)
- agriturismi con ristorante e senza ristorante (cat 21 e 22), riducendo rispettivamente del 25% la tariffa degli alberghi con ristorante e senza ristorante.

UBICAZIONE IMMOBILE	DESTINAZIONE D'USO	Mq	Riferimenti catastali dell'immobile <sup>1</sup>

In caso di nuova iscrizione allegare planimetria

**Le superfici indicate sono utilizzate per lo svolgimento della seguente attività (specificare codice ATECO):**

---



---



---

Altre comunicazioni:

---



---



---

**Presentazione della dichiarazione**

La dichiarazione può esser presentata direttamente all'ufficio o inviata per posta, o tramite PEC, con allegata fotocopia del documento di identità del dichiarante, all'Ufficio Tributi del Comune di Castelnuovo di Val di Cecina – Via Verdi 13 - 56041 Castelnuovo di Val di Cecina (PI), con le seguenti scadenze:

- **dichiarazione per l'applicazione della tassa** per nuova iscrizione deve essere presentata entro il **31 Gennaio dell'anno successivo** all'inizio dell'occupazione o detenzione (oltre tale data si incorre in violazione per omessa presentazione).
- **dichiarazione di variazione/cessazione** deve essere inviata entro novanta (90) giorni solari dalla data in cui è intervenuta la variazione o cessazione.
- **Comunicazioni inerenti riduzioni tariffarie:** E' applicata sulla base dei dati contenuti nella dichiarazione, con gli effetti e decorrenze previsti dal Regolamento.

**Informativa privacy ai sensi del d.lgs. 196/2003 e del Reg. UE 2016/679 (GDPR):** i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Per qualunque informazione: Ufficio Tributi - I piano – Via Verdi 13 – Castelnuovo di Val di Cecina (PI), riceve tutti i giorni dal lunedì al venerdì dalle 10.30 alle 13.00 e il martedì e giovedì dalle 15.00 alle 17.00; recapiti telefonici 0588.23514, 0588.23510; e-mail [roberta.lai@comune.castelnuovo.pi.it](mailto:roberta.lai@comune.castelnuovo.pi.it), [valentina.v@comune.castelnuovo.pi.it](mailto:valentina.v@comune.castelnuovo.pi.it)

Data \_\_\_\_\_

Firma

\_\_\_\_\_

<sup>1</sup> I dati catastali dell'immobile sono obbligatori e sono indicate nel rogito di acquisto/vendita o nella visura catastale dell'immobile. Gli inquilini possono richiedere questo dato ai proprietari dell'appartamento.